



VIP-Вакуумная манжета

Система повышенного вакуума

Вакуумная манжета-насос VIP представляет собой систему повышенного вакуума, устанавливаемую в дистальном конце гильзы протеза, аналогично дистальной смягчающей подушке. Вакуумная манжета изготавливается из медицинского силиконового полимера и имеет два клапана для управления воздушными потоками. После надевания протеза и размещения вакуумного крепления поверх гильзы, активация вакуумной манжеты происходит под воздействием веса пользователя при пяточном ударе в процессе ходьбы, а повышенный вакуум поддерживается после отрыва мыска в процессе фазы переноса. Вакуумная манжета VIP выпускается в двух различных модификациях с различными уровнями вакуума, и назначается пользователю в зависимости от его уровня двигательной активности и состояния кожных покровов культи.

Размерный ряд

Вакуумная манжета выпускается только в одном типоразмере.

Профиль поверхности	Уровень вакуума	Шифр изделия
Выпуклый	Высокий уровень вакуума	VIP-DH
Выпуклый	Низкий уровень вакуума	VIP-DL

Изделия для изготовления слепков

Описание	Шифр изделия
Закладной элемент для VIP	VE319-D
Короткий закладной элемент для VIP	VE319-SD
Монтажная пластина для VIP	VE819-P

Изготовление слепка

(Примечание: повышенный уровень вакуума будет затягивать жидкость в любые пустоты в гильзе при отсутствии полного контакта с культей).

На культю пользователя у следует наложить гипсовое связующее методом, который будет наиболее удобен для протезиста при наложении гипсового связующего или 3D-сканирования. В идеале гильза изготавливается методом гипсования поверх протезного чехла (лайнера) и собирается с общей контактной гильзой, без нагружения весом пользователя. Тестовые гильзы очень важны для проверки отсутствия посадочных пустот в гильзе, это необходимо для достижения оптимального комфорта в носке для конечного пользователя.

Необходимые операции для установки VIP



Изготовьте гипсовый слепок по стандартной технологии гипс как обычно, уменьшите на 5-7% проксимальную часть слепка, а затем уменьшите на 1% дистальную часть слепка.

Разместите закладной элемент VIP на дистальном конце слепка гипса в том месте, на которое распространяется нагрузка веса пользователя.

Закрепите закладной элемент на гипсовом слепке при помощи гипса или суперклея.

Используйте гильзовый адаптер с 4-мя крепежными отверстиями (например, ALPS монтажная пластина для VIP, шифр VE819-P**) с центральным отверстием, для выхода излишнего воздуха.

** При использовании VE819-P обратите внимание на то, что центральное отверстие скошено с одной стороны. Обязательно поместите изделие в гильзу скошенной стороной вниз.

После изготовления гильзы методом термопластики или пропиточной технологии необходимо просверлить отверстие по центру.

Убедитесь в хорошем контакте с уплотнением по всей внутренней поверхности.

Извлечение манжеты VIP из диагностической гильзы может быть затруднено, поэтому мы рекомендуем использовать технический вазелин, нанеся его на поверхность гильзы, для облегчения извлечения манжеты и установки ее в финишную гильзу.

Примечание: Пожалуйста, соблюдайте осторожность при использовании вазелина или других смазочных материалов на масляной основе. Обязательно очистите финишную гильзу от остатков вазелина или других смазочных материалов на масляной основе перед установкой протезного чехла ALPS, так как эти продукты могут привести к повреждению чехла ALPS.



Очистка манжеты VIP от загрязнений

Протрите внешнюю поверхность манжеты VIP составом из смеси 50% спирта и 50% воды, стараясь не залить отверстие для клапана. Не замачивайте и не пропитывайте манжеты VIP жидкостью, поскольку жидкость, попавшую внутрь манжеты-насоса может привести к его неисправности.

Примечание: Если пользователь не может получить повышенный вакуум, следует проверить клапаны на наличие засорения ворсинками или другими загрязнениями. Если обнаружены загрязнения в дистальном конце гильзы манжеты VIP, то у пользователя не получится создать необходимый дистальный контакт, что приведет к неработоспособности манжеты-насоса.

Гарантийные обязательства

30-дневный возврат после приобретения

6-месячная гарантия при обнаружении производственных дефектов



ООО «Компания Вита-Орта» (поставка комплектующих)
141011, Россия, Московская обл., г. Мытищи, ул. Октябрьская, д. 10
Тел./Факс: +7 (495) 103 4004, E-mail: sales@vitaorta.ru, www.vitaorta.ru

www.vitaorta.ru www.alps.vitaorta.ru



900160 Rev G, CAN# 9104